

微生物检测冻干定量质控菌种使用说明书

【产品用途】

本产品适用于水及废水等相关水质微生物检测的质量控制，含菌量为 400-3000cfu/瓶。

【包装规格】

定量质控菌株冻干粉 1 瓶，复苏液 1 瓶。

【使用方法】

在塑料盒中取出冻干菌粉瓶，往冻干菌粉里添加 1mL 复苏液，振荡 5s，以便充分溶解并形成均匀的菌悬液，此时其含菌量为 400-3000cfu/mL，经过适当的稀释，可满足不同标准的质控要求：

- 1) 若需制备 30-300cfu/mL 范围内的菌液，则将上述菌悬液稀释 10 倍即可。
- 2) 若需制备 300-3000 cfu /L 范围内的菌液，则将该瓶菌悬液吸入至 1L 无菌水即可。
- 3) 若需制备 40-600cfu/L 范围内的菌液，则吸取 0.1mL 上述菌悬液加入至 1L 无菌水即可。

【储存条件】

-18℃及以下的条件保存，保质期 12 个月。

【注意事项】

- 1.需要使用者自备：微量移液器（1mL/0.1mL），吸头，生化培养箱，无菌水。
- 2.本工作菌株为一次性使用，开启内塞，添加复苏液后，置于 2-8℃内储存，并于 8 小时内使用。
- 3.使用本质控菌株，需无菌操作，以避免污染。
- 4.产品质检报告提供抽样量 5%时，统计学 95%置信水平下的含菌量估计值。

【废物处理】

一切含菌的试验材料应置于 121℃下湿热灭菌 30min 之后丢弃。

【执行标准】

Q/HK 0707 微生物检测质控冻干菌种

【参考文献】

- HJ 347.1-2018 水质 粪大肠菌群的测定 滤膜法
HJ 347.2-2018 水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法
HJ 1000-2018 水质 细菌总数的测定 平皿计数法
HJ 1001-2018 水质 总大肠菌群、粪大肠菌群和大肠埃希氏菌的测定 酶底物法